



| | |
|--------------|---|
| 資料提供 | |
| 平成20年3月17日 | |
| 提供者 (担当者) | 地方独立行政法人 鳥取県産業技術センター - 機械素材研究所 生産システム科 (鈴木 すすき) |
| 電話 | 0859-37-1811 |

「次世代ものづくり人材育成技術セミナー」の開催について

鳥取県産業技術センター機械素材研究所(所長 柏木秀文 かつぎ ヒデフミ)では、地域産業の活性化に向けて、ものづくり分野における基盤的産業への支援機能強化とともに産業構造の転換を見据えた高度専門人材育成への取り組みを進めています。

このたび『金属加工技術』の習得を目指そうとする技術者の方々を対象に「次世代ものづくり人材育成事業」として、セミナーを実施します。

本セミナーでは、国際標準化の中で厳しく要求される機械計測のトレーサビリティに関する紹介を行います。さらに、金型、治工具製作に欠かせない放電加工についての基本原理、応用操作について、本年度産業技術センターに導入したワイヤーカット放電加工機を教材に講習と演習を行います。

記

- 日時：3月18日(火)午後1時～5時
- 場所：鳥取県産業技術センター機械素材研究所
(米子市日下1247番地、電話：0859-37-1811)
- 内容：
 - 機械加工におけるトレーサビリティと測定具の校正
生産システム科研究員 木村 勝典(キムラ カツノリ)
 - ワイヤーカット放電加工の原理と応用(講習及びデモンストレーション)
ファナック(株) 渡邊 新一(ワタナベ シンイチ)氏
- 定員：20名
- 受講料：無料



装置外観

機器仕様

電気製品用部品の金型や、自動化機器用部品など、高硬度材料および高精密形状の加工を行う装置で、回転軸を用いた多面加工が可能です。研究や技術講習で使用するほか、機器開放を行います。

メーカー：ファナック(株)

型式：ROBOCUT - 0iDp

ワイヤ電極径：0.05～0.3mm

軸ストローク：X軸 370 x Y軸 270 x Z軸 255mm

U軸 ±60mm x V軸 ±60mm

軸駆動方式：リニアモータ

最良加工面粗さ：0.4 μmRz

* 地域企業立地促進等共用施設整備費補助事業で導入