



資料提供	
平成21年3月12日	
提供 (担当者)	地方独立行政法人 鳥取県産業技術センター 機械素材研究所 (佐藤)
電話	0859-37-1811

「次世代ものづくり人材育成技術セミナー」の開催について

地方独立行政法人鳥取県産業技術センター機械素材研究所(所長 柏木秀文 カシギ ヒデフミ)では、金属加工技術の習得を目指そうとする技術者の方々を対象に、マシニングセンターに係るセミナーを開催します。

当セミナーでは、マシニングセンターによる加工事例を紹介するとともに、加工時の切削液の選定方法等についての講習を行います。また、今年度、当センターに導入した高速マシニングセンターのデモンストレーションを行います。

記

- 日時：平成21年3月16日(月) 午後1時30分から午後5時まで
- 場所：地方独立行政法人 鳥取県産業技術センター機械素材研究所
(米子市日下1247番地、電話：0859-37-1811)
- 内容：
 - 「高精度・高剛性マシニングセンターによる加工事例」
安田工業(株) ^{うえはら} ^{あきら} 上原 章 氏
 - 「切削液の重要性と液管理」
ブラザー・スイスループ・ジャパン(株) ^{めかた} ^{あきら} 目加田 明 氏
- 定員：20名
- 受講料：無料
- 導入した高速マシニングセンター



装置外観

機器仕様

電気製品用部品の金型や、自動化機器用部品など、多種多様な材料を高精密に加工する装置です。研究や技術講習で使用のほか、機器開放を行います。

メーカー：安田工業(株)

型式：YBM640V verIII

- ◆テーブルサイズ : X軸 700mm、Y軸 450mm
- ◆主軸回転数 : 24,000min⁻¹
- ◆切削送り速度 : 12,000mm/min
- ◆ツールシャンク形式 : MAS BT40
- ◆オプション機能 : 机上計測機能
: 高圧クーラント 3.5MPa
: 切削油温度コントロール

* 地域企業立地促進等共用施設整備費補助事業で導入

※マシニングセンター：切削用回転工具により、フライス、中ぐり、穴あけといった異種の加工を一台で行う装置